

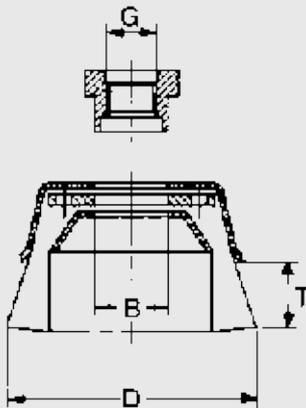


flexmann 

Topfbürsten, gewellt für Einhand-Winkelschleifer



OSBORN
ECO



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Herstellerempfehlung

Topfbürsten, vermessingter Stahldraht, gewellt, 0,30 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
60x18 mm	Bohrung Ø 16 mm	1608-603 061	
60x18 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-603 061	
60x18 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	5658-613 061	
60x18 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0108-613 061	
60x18 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 061	
70x20 mm	Gewinde: 1/4"	1008-603 062	
75x20 mm	Bohrung Ø 16 mm	1608-603 062	
75x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-603 062	
75x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	5658-613 062	
75x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0108-613 062	
75x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 062	
75x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-613 062	

Topfbürsten, Stahldraht, gewellt, 0,30 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
60x18 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0108-613 161	
60x18 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 161	
75x20 mm	1/4" Schaft 	1008-603 162	
75x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	5658-613 162	
75x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0108-613 162	
75x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 162	
75x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-613 162	

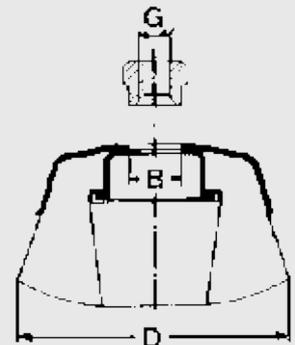
Topfbürsten, gewellt für Einhand-Winkelschleifer



OSBORN
ECO

Topfbürsten, vermessingter Stahldraht, gewellt, 0,30 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
80x22 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-603 063	
80x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 063	
80x22 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-613 063	
80x22 mm	Gewinde: M16x2,00 mm	0068-613 063	
100x25 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-603 064	
100x25 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 064	
100x25 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-613 064	
100x25 mm	Gewinde: M16x2,00 mm	0068-613 064	
125x30 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-603 065	
125x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 065	
125x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-613 065	
125x30 mm	Gewinde: M16x2,00 mm	0068-613 065	
150x32 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-603 066	
150x32 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 066	
150x32 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-613 066	
150x32 mm	Gewinde: M16x2,00 mm	0068-613 066	



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

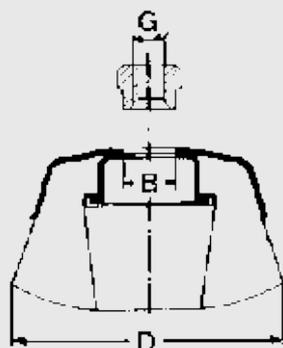
Herstellerempfehlung

Robustes Werkzeug zum Einsatz bei vielen Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Leichte Handhabung durch unwuchtfreien Klaufl.

Topfbürsten, gewellt für Einhand-Winkelschleifer



OSBORN
ECO



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Topfbürsten, Stahldraht, gewellt, 0,30 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
80x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 163	
80x22 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-613 163	
100x25 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 164	
100x25 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-613 164	
125x30 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-603 165	
125x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 165	
125x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-613 165	
150x32 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-613 166	

Robustes Werkzeug zum Einsatz bei vielen Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Leichte Handhabung durch unwuchtfreien Klaufl.

Herstellerempfehlung

Topfbürsten, gezopft für Hochgeschwindigkeits-Winkelschleifer



Topfbürsten, gehärteter Stahldraht, gezopft, 0,35 mm

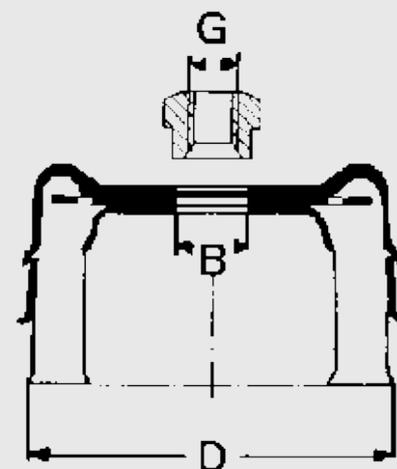
Abmessungen DxT	Knoten	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.
60x15 mm	14	1/4" Schaft 	1008-608 130
60x16 mm	16	Gewinde: M14x2,00	0008-608 130
65x19 mm	18	Gewinde: M14x2,00	0008-608 131
70x16 mm	16	1/4" Schaft 	1008-608 132

Topfbürsten, gehärteter Stahldraht, gezopft, 0,50 mm

Abmessung en DxT	Knoten	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.
60x15 mm	14	1/4" Schaft 	1008-608 150
60x16 mm	16	Gewinde: M14x2,00	0008-608 150
65x19 mm	18	Bohrung Ø 16 mm	1608-608 151
65x19 mm	18	Gewinde: M10x1,25	5658-608 151
65x19 mm	18	Gewinde: M10x1,50	0108-608 151
65x19 mm	18	Gewinde: M14x2,00	0008-608 151
70x16 mm	16	1/4" Schaft 	1008-608 152

Agressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Sie entfernen Schlacke, Rost, Zunder und alle Arten von Verunreinigungen. Durch den abnehmbaren Stützring kann das Besatzmaterial nicht seitlich ausweichen.

OSBORN
ECO



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Herstellerempfehlung

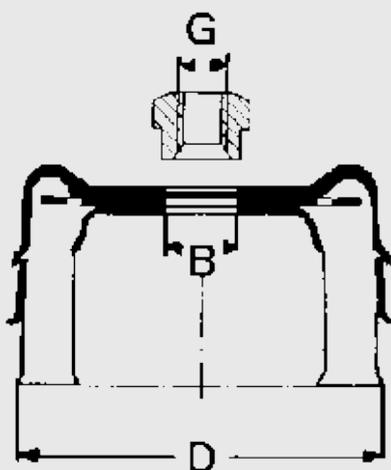
Topfbürsten, gezopft für Hochgeschwindigkeits-Winkelschleifer



OSBORN
ECO



Topfbürsten, gehärteter Stahldraht, gezopft, 0,35 mm



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Abmessungen DxT	Knoten	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.
80x24 mm	22	Gewinde: M14x2,00	0008-608 133
80x24 mm	22	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 133
100x24 mm	26	Gewinde: M14x2,00	0008-608 134
100x24 mm	26	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 134
110x24 mm	30	Gewinde: M14x2,00	0008-608 135
110x24 mm	30	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 135
125x24 mm	32	Gewinde: M14x2,00	0008-608 136

Topfbürsten, gehärteter Stahldraht, gezopft, 0,50 mm

Abmessungen DxT	Knoten	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.
80x24 mm	22	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-607 153
80x24 mm	22	Gewinde: M14x2,00	0008-608 153
80x24 mm	22	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 153
100x24 mm	26	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-607 154
100x24 mm	26	Gewinde: M14x2,00	0008-608 154
100x24 mm	26	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 154
110x24 mm	30	Bohrung Ø 22,2 mm	0208-607 155
110x24 mm	30	Gewinde: M14x2,00	0008-608 155
110x24 mm	30	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 155
125x24 mm	32	Gewinde: M14x2,00	0008-608 156

Aggressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Sie entfernen Schlacke, Rost, Zunder und alle Arten von Verunreinigungen. Durch den abnehmbaren Stützing kann das Besatzmaterial nicht seitlich ausweichen.

Herstellerempfehlung

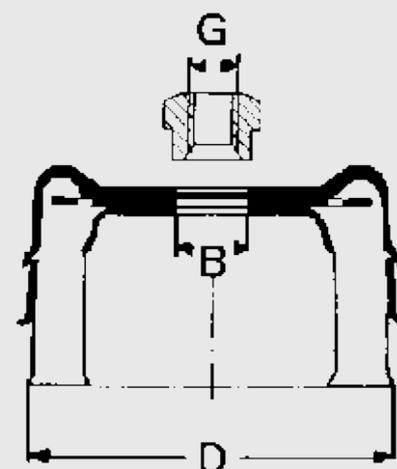
Topfbürsten, gezopft für Hochgeschwindigkeits-Winkelschleifer



Topfbürsten, gehärteter Stahldraht, gezopft, 0,80 mm

Abmessungen DxT	Knoten	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.
80x24 mm	22	Gewinde: M14x2,00	0008-608 183
80x24 mm	22	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 183
100x24 mm	26	Gewinde: M14x2,00	0008-608 184
100x24 mm	26	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 184
110x24 mm	30	Gewinde: M14x2,00	0008-608 185
110x24 mm	30	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 185
125x24 mm	32	Gewinde: M14x2,00	0008-608 186

Agressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Sie entfernen Schlacke, Rost, Zunder und alle Arten von Verunreinigungen. Durch den abnehmbaren Stützring kann das Besatzmaterial nicht seitlich ausweichen.



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Herstellerempfehlung

Kegelbürsten für Einhand-Winkelschleifer



OSBORN
ECO



Kegelbürsten, Vermessingter Stahldraht, gewellt, 0,30 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.
100X10x20 mm	Gewinde: M14x2,00	0008-512 061
100X20x20 mm	Gewinde: M14x2,00	0008-512 062

Kegelbürsten, Stahldraht, gewellt, 0,30 mm

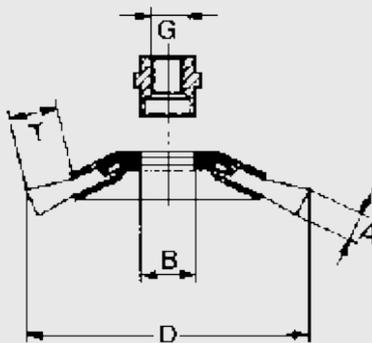
Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.
100X10x20 mm	Gewinde: M14x2,00	0008-512 161
100X20x20 mm	Gewinde: M14x2,00	0008-512 162

Kegelbürsten, gehärteter Stahldraht, gezopft, 0,35 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.
100X13x22 mm	Gewinde: M14x2,00	0008-622 131
115X15x23 mm	Gewinde: M14x2,00	0008-632 131

Kegelbürsten, gehärteter Stahldraht, gezopft, 0,50 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.
100X13x22 mm	Gewinde: M14x2,00	0008-622 151
115X15x23 mm	Gewinde: M14x2,00	0008-632 151



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung

Herstellerempfehlung

Ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen aufgrund ihrer kegelförmigen Form.
Vielseitig einsetzbar für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten.

Rundbürsten, gewellt aggressive, mehrreihige Rundbürste



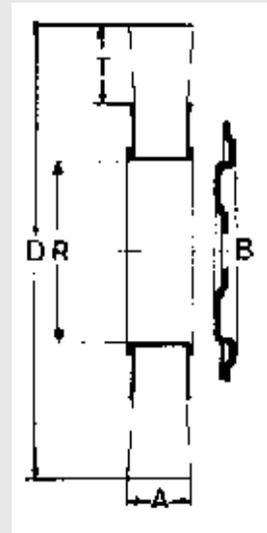
Rundbürsten, Stahldraht, gewellt, 0,30 mm

Abmessungen DxAxT	Bohrung B	Bohrung R	Best.-Nr.
100x16x22 mm	20 mm	30 mm	0008-522 161
100x20x22 mm	20 mm	30 mm	0008-522 162
125x18x27 mm	20 mm	30 mm	0008-532 161
125x25x27 mm	20 mm	30 mm	0008-532 162
150x18x28 mm	32 mm	50,8 mm	0008-544 161
150x25x28 mm	32 mm	50,8 mm	0008-544 162
178x20x37 mm	32 mm	50,8 mm	0008-554 161
178x25x37 mm	32 mm	50,8 mm	0008-554 162
200x20x34 mm	32 mm	50,8 mm	0008-566 161
200x25x34 mm	32 mm	50,8 mm	0008-566 162

Die universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstenarbeiten.
Mehrringige Bürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal für
das Bearbeiten großflächiger Teile.

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder
Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

OSBORN
ECO



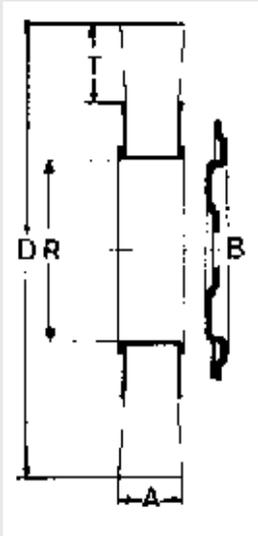
D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
R = Bohrung
B = Bohrung

Herstellerempfehlung

Rundbürsten, gewellt aggressive, mehrreihige Rundbürste



OSBORN
ECO



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
R = Bohrung
B = Bohrung

Herstellerempfehlung



Rundbürsten, vermessingter Stahldraht, gewellt, 0,30 mm

Abmessungen DxAxT	Bohrung B	Bohrung R	Best.-Nr.
100x16x22 mm	20 mm	30 mm	0008-522 061
100x20x22 mm	20 mm	30 mm	0008-522 062
125x18x27 mm	20 mm	30 mm	0008-532 061
125x25x27 mm	20 mm	30 mm	0008-532 062
150x18x28 mm	32 mm	50,8 mm	0008-544 061
150x25x28 mm	32 mm	50,8 mm	0008-544 062
178x20x37 mm	32 mm	50,8 mm	0008-554 061
178x25x37 mm	32 mm	50,8 mm	0008-554 062
200x20x34 mm	32 mm	50,8 mm	0008-566 061
200x25x34 mm	32 mm	50,8 mm	0008-566 062
250x20x47 mm	32 mm	100 mm	0008-576 061
250x25x47 mm	32 mm	100 mm	0008-576 062

Die universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstenarbeiten. Mehrreihige Bürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal für das Bearbeiten großflächiger Teile.

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

ECO „Do-it-yourself“ Bürsten



OSBORN
ECO

Rundbürsten, 0,30 mm vermessingter Stahldraht, gewellt

Abmessungen DxAxT	Schaft-Ø 	Best.-Nr.	
50x7x10 mm	6x30 mm	0008-600 051	20
63x9x13 mm	6x30 mm	0008-600 063	20
75x10x16 mm	6x30 mm	0008-600 075	10
100x12x22 mm	6x30 mm	0008-600 010	10

Rundbürsten, 0,30 mm Stahldraht, gewellt

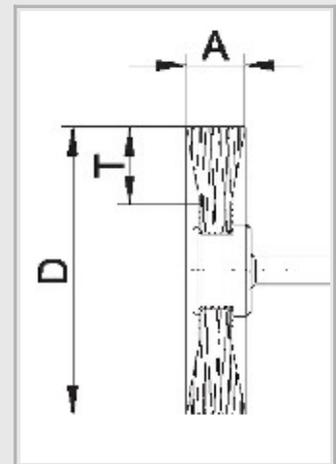
Abmessungen DxAxT	Schaft-Ø 	Best.-Nr.	
50x7x10 mm	6x30 mm	0008-600 221	20
63x9x13 mm	6x30 mm	0008-600 321	20
75x10x16 mm	6x30 mm	0008-600 421	10
100x12x22 mm	6x30 mm	0008-600 521	10

Topfbürsten, 0,30 mm vermessingter Stahldraht, gewellt

Abmessungen DxAxT	Gewinde	Best.-Nr.	
100X13x22 mm	Menet: M14x2,00	0008-622 131	20
115X15x23 mm	Menet: M14x2,00	0008-632 131	10

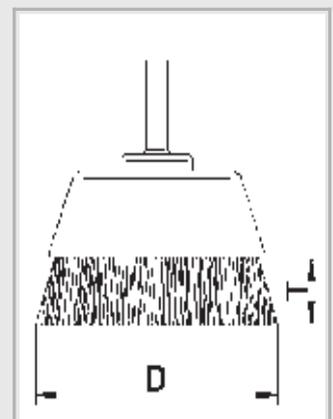
Topfbürsten, 0,30 mm Stahldraht, gewellt

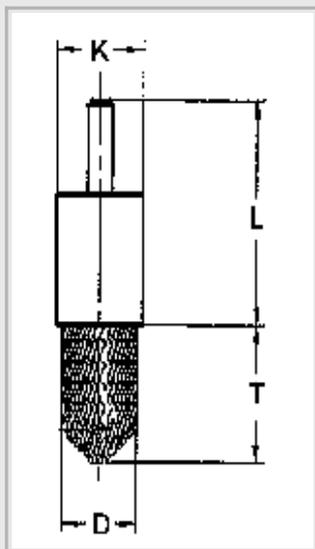
Abmessungen DxAxT	Gewinde	Best.-Nr.	
100X13x22 mm	Menet: M14x2,00	0008-622 131	20
115X15x23 mm	Menet: M14x2,00	0008-632 131	10



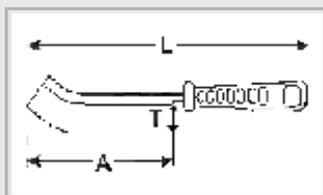
D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite

Herstellerempfehlung





Herstellerempfehlung



Pinselfürsten, 0,30 mm vermessingter Stahdraht, gewellt

Abmessungen DxAxT	Schaft-Ø 	Best.-Nr.	
12x10x45 mm	6x30 mm	0000-509 061	20
17x15x45 mm	6x30 mm	0000-509 062	12
25x24x50 mm	6x30 mm	0000-509 063	12
30x29x55 mm	6x30 mm	0000-509 064	12

Pinselfürsten, 0,30 mm Stahdraht, gewellt

Abmessungen DxAxT	Schaft-Ø 	Best.-Nr.	
12x10x45 mm	6x30 mm	0000-509 161	20
17x15x45 mm	6x30 mm	0000-509 162	12
25x24x50 mm	6x30 mm	0000-509 163	12
30x29x55 mm	6x30 mm	0000-509 164	12



Handstielbürsten, 0,30 mm Stahdraht, gewellt

Besatz	Abmessungen LxAxT	Best.-Nr.	
Stahdraht	265x140x25 mm	0008-462 291	24
vermessingter	265x140x25 mm	0008-462 091	24
Rostfreier	265x140x25 mm	0008-462 391	24
Messingdraht	265x140x25 mm	0008-462 591	24



Flexmann GmbH

Landesstrasse 12

A-5302 Henndorf am Wallersee

Tel.: + 43 (0) 6214 / 20101

www.flexmann.com

